|  |  |
| --- | --- |
| **Kundendaten** | Datum:  |
| Firmenname & Abt.:  | Ansprechpartner:  |
| Adresse:  | Telefon:  |
| PLZ & Ort:  | Mobil:  |
| Land:  | Email:  |

|  |  |
| --- | --- |
| Bestellinformationen | Auftragsnummer:  |
| Andere Lieferadresse? | [ ]  Nein  | [ ]  Ja **🡪** | Adr.:  |
| Andere Rechnungsadresse? | [ ]  Nein  | [ ]  Ja **🡪** | Adr.:  |
| Ware wird am: an CemeCon verschickt mit:  |
| Gewünschtes Lieferdatum:  |

|  |
| --- |
| Informationen bzgl. der zu behandelnden Produkte |
| Werkzeug:  | Anzahl:  |
| Werkstoff:  | W.Nr.:  |
| Härte (HCR):  | Anlasstemperatur (°C):  |
| **Oberflächenbehandlung vor Lieferung an CemeCon** | [ ]  Funkenerodiert[ ]  Geschliffen | [ ]  Feingestrahlt[ ]  Gestrahlt | [ ]  Hochglanzpoliert[ ]  Poliert | [ ]  Sonstiges:  |
| **Fertigungsverfahren** | [ ]  Eingepresst[ ]  Gelötet | [ ]  Geschweißt | [ ]  Geklebt | [ ]  Sonstiges:  |
| **Zu bearbeitendes Material** | [ ]  Rostfreier Stahl[ ]  Stahl | [ ]  Kupfer[ ]  Kunststoff | [ ]  Gummi[ ]  Aluminium | [ ]  Sonstiges:  |
| Problemstellung:  |
| **Gewünschte Behandlung** | [ ]  Ich weiß, was ich bekommen möchte: |
| [ ]  CemeCon wählt eine Behandlung basierend auf Ihren Informationen[ ]  Rufen Sie mich bitte an |  [ ]  HYPERLOX HT [ ]  HYPERLOX LT [ ]  HyperSlip TAN + [ ]  TopFinish | [ ]  PureCr[ ]  HyperSlip PureCr[ ]  FerroCon HiPIMS | [ ]  InoxaCon HiPIMS[ ]  MoldCorrect[ ]  HyperSlip CrN | [ ]  CrN[ ]  TiN[ ]  DLC |
|  |
|  |
|  |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Zeichnung/Bild des Produkts |  |
| [ ]  als Datei anhängen / oder hier **🡪** |
|  | Zu behandelnde Oberflächen |
|  | **Nicht** zu behandelnde Oberflächen |
|  |
|  |
| **Billedresultat for exclamation mark** | **Verwenden Sie bitte kein Klebeband oder Filzstift irgendwelcher Art, besonders auf den funktionalen Flächen. Entfernen Sie die beim Härten entstandene Oxidschicht. Demontieren Sie die Werkzeuge komplett, entfernen Sie die Umlenk- und Verschlussstopfen und Anschlüsse, befreien Sie die Kühlkanäle. Andernfalls berechnen wir Gebühren für den besonderen Aufwand.** |